



Žižci Ž-RAM-10 / cutting nozzles Z-RAM-10

Koriste se na svim tipovima ru nih reza a za rezanje acetilenom, RAM 93-01, RAM 93-01-A, RAM 93-03, RAM 93-03-A.
For cutting attachment and cutting torches RAM 93-01, RAM 93-01-A, RAM 93-03, RAM 93-03-A. Fuel gas: acetylene.



TIP	0.5	1	1.5	2	2.5
DEBLJINA REZANJA mm	5 - 15	15 - 40	40 - 100	100 - 200	200 - 300
šifra proizvoda:	1	2	3	4	5

Žižci Ž-RAM-20 / cutting nozzles Z-RAM-20

Koriste se na svim tipovima ru nih reza a za rezanje propan - butanom, RAM 93-01, RAM 93-01-A, RAM 93-03, RAM 93-03-A.
For cutting attachment and cutting torches RAM 93-01, RAM 93-01-A, RAM 93-03, RAM 93-03-A. Fuel gas: propane - butane.



TIP	0.5	1	1.5	2	2.5
DEBLJINA REZANJA mm	3 - 10	10 - 25	25 - 50	50 - 100	100 - 200
šifra proizvoda:	6	7	8	9	10

Žižci Ž-RAM-3 / grooved nozzles Z-RAM-3

Koriste se za ispuhivanje (žljebljenje) limova i profila acetilenom i propan - butanom do debljine 20 mm. Prihvat na sve tipove ru nih reza a, RAM 93-01, RAM 93-01-A, RAM 93-03, RAM 93-03-A.

For cutting attachment and cutting torches RAM 93-01, RAM 93-01-A, RAM 93-03, RAM 93-03-A. For grooving, taking down the weld joints.
Fuel gas: acetylene, propane - butane.



Ž-RAM 3 Tip 8

TIP	0	1	2	3
DEBLJINA LIMA mm	5 - 7	7 - 10	10 - 15	15 - 20
šifra proizvoda:	11	12	13	14



šifra: 15

Ž-RAM 3 tip 3 PB



šifra: 1410



Žižci Ž-RAM-82 za strojno rezanje / machine cutting nozzles Z-RAM-82

Koriste se na poluautomatskim i automatskim strojevima. Žižci su kromirani radi kvalitete rezanja i vijeka trajanja.

For machine cutting torches RAM+. Fuel gas: acetylene.



TIP	A	B	C	D	E	F	G
DEBLJINA REZANJA mm	3 - 15	15 - 35	35 - 60	60 - 100	100 - 150	150 - 200	200 - 300
šifra proizvoda:	16	17	18	19	20	21	22

Vrhovi plamenika

Vrh plamenika	br.	Debljina lima	RAM šifra	RAM Navoj	T šifra	T Navoj
	1	0,5-1	51	M 8x1	59	M10
	2	1-2	52	M 8x1	60	M10
	3	2-4	53	M 8x1	61	M10
	4	4-6	54	M 8x1	62	M10
	5	6-9	55	M 10x1	63	M12x1,5
	6	9-14	56	M 10x1	64	M12x1,5
	7	14-20	57	M 10x1	65	M12x1,5
	8	20-30	58	M 10x1	66	M12x1,5